

Радиаторы DBE_ Описание изделий

Система динамического усиления DBE



70

DBE

Система DBE является системой увеличения теплоотдачи для установок на радиаторы Low-H₂O.

Это запатентованная система, использующая микроэлектронику. Микроэлектронные устройства управляют вентиляторами.

Вентилятор сконструирован для наилучшего использования тепла в теплообменнике Low-H₂O.

В комбинации с теплообменниками Low-H₂O DBE предлагает пользователю много преимуществ. Радиаторы Low-H₂O, оснащенные системой DBE, являются высокопроизводительными приборами, несмотря на свои малые размеры.

Защелки легко фиксируют части системы DBE на теплообменнике Low-H₂O.

Система очень проста в монтаже. Она не оказывает влияния на гидравлику системы отопления. Следует принимать во внимание увеличение теплоотдачи радиатора Low-H₂O, проводя расчеты для монтажа. Необходимо наличие источника питания строго 220 В переменного тока. Розетка питания может полностью скрываться под облицовкой, так что будет невидима по окончании монтажа устройства Low-H₂O (зависит от оставшегося пространства внутри устройства Low-H₂O). Для напольных моделей питание подводится через ножку радиатора.

С системой динамического усиления Jaga выпускает новое поколение интеллектуальных радиаторов, которые работают в автоматическом режиме и сами приспосабливаются к обстоятельствам.

Система DBE значительно уменьшает время нагрева, поскольку выделение тепла в нагреваемое пространство происходит очень эффективным способом. Улучшенное распределение тепла в пространстве также является важной составляющей комфортного климата в помещении.

Радиатор с DBE может обеспечить до 200% дополнительной мощности. Это зависит от используемого теплообменника и кожуха.

Теперь радиатор может работать как в статическом, так и в динамическом режиме. Этим процессом полностью управляет микропроцессор. Микропроцессор измеряет температуру воздуха в комнате и среднюю температуру воды в теплообменнике Low-H₂O. Результаты этих измерений обрабатываются, после чего микропроцессор выбирает модулированную скорость вращения вентиляторов в зависимости от требуемой комфортной температуры. Вентиляторы будут работать быстрее, если отклонение от требуемой температуры велико. По мере

повышения температуры скорость уменьшается до полной остановки, когда достигнута требуемая температура. Теперь система работает полностью в статическом режиме. Эта автоматическая работа называется режимом comfort.

Функция усиления Boost

Перейти к режиму дополнительного нагрева можно, вручную включив функцию Boost.

Теперь система работает с максимальной мощностью в течение некоторого времени при условии, что теплообменник заполнен теплой водой.

Быстрый нагрев помещения обеспечивает значительное энергосбережение.

Важное свойство, неотъемлемо присущее системе DBE, это увеличение мощности по отношению к размеру радиатора.

Это отчасти благодаря динамической работе системы и выражается в исключительно эффективном использовании энергии с низкими температурами теплоносителя, что делает DBE наилучшим решением для низкотемпературных систем отопления.

Удобство

Интегрируемая система с очень простым управлением.

Система собирается очень просто, поскольку все компоненты просто защелкиваются на теплообменнике.

Для управления системой DBE нужна только одна клавиша.

Интеллектуальный радиатор

Компания Jaga полностью предварительно программирует микропроцессор. Вам нужно только один раз задать максимальную комнатную температуру. Это достигается простой установкой значения на переключателе в контуре микропроцессора на требуемую максимальную комнатную температуру. После этого радиатор полностью регулирует все самостоятельно. Микропроцессор постоянно измеряет и контролирует температуру воздуха в комнате и воды в радиаторе. Он даже способен переключаться с ночной программы работы на дневную. Дополнительное тепло, когда оно нужно. Все полностью автоматизировано.

Одно нажатие на кнопку.

Нагретая комната нужна Вам только время от времени? Одно нажатие на кнопку Boost, и радиатор выдает мощную волну тепла. Той же кнопкой можно переключить радиатор в режим ожидания или комфортный режим. В режиме усиления система остается на уровне шума ниже 31 дБ(А) на один

блок DBE (ручной режим / собственный шум).

В комфортном режиме уровень шума не превышает 27 дБ(А) на один блок DBE (автоматический режим / собственный шум).

Программирование

Хотите создать собственный пользовательский профиль? Это можно сделать с помощью дополнительного CD-Rom с соединительным кабелем.

Перечень частей:

Защелкивающийся блок DBE для теплообменника Low-H₂O.

Тип 06:

Потребление электроэнергии: 2,708 Вт / блок в усиленном режиме Boost (3 вентилятора / блок)

Тип 10-11

Потребление электроэнергии: 2,826 Вт / блок в усиленном режиме Boost (3 вентилятора / блок)

Тип 15-16-20-21

Потребление электроэнергии: 2,154 Вт / блок в усиленном режиме Boost (2 вентилятора / блок)

Количество блоков DBE ЗАВИСИТ от длины теплообменника Low-H₂O и составляет максимум 6, подключаемых последовательно. Тип радиатора также влияет на допустимое количество блоков DBE (подробная информация приводится в таблицах изготовителя).

Срок службы блоков DBE: благодаря использованию высококачественных шарикоподшипников срок службы блоков DBE составляет 50 000 рабочих часов при температуре 40°C. Вентиляторы защищены от заклинивания при блокировке. Следует избегать нежелательной блокировки, например, из-за попадания посторонних предметов, поскольку это может привести к повреждению лопастей вентиляторов. Необходимо как можно быстрее устранить любую причину блокировки. Следует избегать нагрузки на корпус вентиляторов.

Соединительный кабель:

Служит для подсоединения блоков DBE друг к другу или для подсоединения к плате микропроцессора.

Плата микропроцессора, включая температурные датчики.

Это устройство управления должно защелкиваться на медной дуге теплообменника. МАКСИМАЛЬНАЯ требуемая температура настраивается с помощью позиционного переключателя. Каждая позиция (от 0 до 9) соответствует максимально требуемому значению.

Таблица значений приводится на самой плате. Позиция 6 является заводской настройкой по умолчанию. Она соответствует значению 22°C. Потребление электроэнергии: 0,0516 Вт.

Панель управления с одной клавишей Boost и 3 светодиодами для индикации:

- Режим Standby
- Режим Comfort
- Режим BOOST

Блок питания

Блок питания 12 В постоянного тока 24 Вт.

Максимум 6 блоков DBE могут подключаться к 1 блоку питания.

Дополнительные опции

Набор для подключения к персональному компьютеру + программное обеспечение связи. Плата микропроцессора DBE оснащена последовательным портом связи (тип RS 232 или USB).

С помощью этого порта можно использовать персональный компьютер с установленным программным обеспечением связи для изменения конфигурации системы DBE. Это позволяет изменение стандартных параметров. Использование программного обеспечения облегчается наличием функции подсказки.

Выбор:

С помощью таблиц, предоставляемых изготовителем. Следует пользоваться таблицами данных DBE для комфортного режима.

Монтаж:

Необходимо принимать во внимание следующие требования при установке DBE:

- расчет теплопотерь в соответствии со стандартом;
- таблицы тепловой мощности и параметров составлены в соответствии с таблицами и условиями монтажа DBE, предоставляемыми изготовителем;
- электрическое подключение в соответствии с национальными нормами.

Радиаторы DBE_ Описание изделий

Knockonwood DBE настенная модель

Материал

Технология DBE.

Теплообменник Low-H₂O выполнен из бесшовных циркуляционных труб круглого сечения, изготовленных из красной меди с алюминиевым оребрением и двумя латунными коллекторами подсоединяющихся справа или слева одинаковыми концевыми соединениями 1/2 .

- удлиненный воздушный клапан 1/8 и заглушка 1/2 входят в стандартную комплектацию.
- испытательное давление: 25 бар
- рабочее давление: 16 бар
- Кронштейны: электролитически оцинкованная сталь толщиной 1 мм, покрытая лаком темно-серого цвета, максимальное расстояние между кронштейнами - 1,05 м.
- Кожух в сборе поставляется как единый узел, в состав которого входят:
- передняя панель с закругленной решеткой, которая изготовлена из цельной ламинированной деревянной слоистой панели толщиной, как минимум, 16 мм. Имеет маркировку FSC.
- боковины и рама изготовлены из оцинкованного стального листа толщиной 1,25 мм, внизу боковой панели имеется отверстие для встраиваемого вентиля Jaga, которое закрывается металлической крышкой при отсутствии вентиля.
- Прочная и функциональная упаковка может использоваться в качестве защитного кожуха во время строительных работ.

Цвет

- На теплообменник электростатическим методом нанесен эпоксидно-полиэфирный лак темно-серого цвета RAL 7024, степень глянца 70%.

Боковые панели и рама покрыты лаком цвета темно-серый металл, эпоксидно-полиэфирным порошком, стойким к царапинам, который наносится электростатическим методом и спекается при температуре 200 °С. Лак обладает стойкостью к УФ в соответствии с ASTM G53.

- Передняя панель с решеткой отделаны шпоном, изнутри - шпоном из кота, снаружи шпоном из следующих материалов: дуб / беленый дуб / красное дерево / рифленый дуб / бук / беленый бук / клен / орех / зебрано (с маркировкой FSC).

Температура поверхности прибора всегда остается безопасной даже при температуре теплоносителя в 90°C. Knockonwood соответствует требованиям безопасности DHSS DN4 от 1992 г и его последующим редакциям.

Изготовитель: Jaga
Тип: Knockonwood

Мощность соответствует стандарту EN442.

Дополнительные опции

- щетка для легкой очистки теплообменника.

Knockonwood DBE напольный

Полностью предварительно смонтирован

Материал

Технология DBE.

Теплообменник Low-H₂O состоит из бесшовных циркуляционных труб круглого сечения, изготовленных из красной меди, с алюминиевым оребрением и двумя латунными коллекторами с левым или правым подсоединением 1/2.

- комплектуется клапаном для выпуска воздуха 1/8 и заглушкой 1/2.
- испытательное давление: 25 бар
- рабочее давление: 16 бар
- кожух в виде решетки, состоящей из четырех изогнутых панелей, облицованных деревянным ламинатом, толщиной не менее 16 мм с маркировкой FSC
- рама из электролитически оцинкованного стального листа толщиной 1,25 мм со встроенным вентилем Jaga
- ножки, с закрывающими подкладки крышками, лакированные в цвет антрацитово-серый металл 001

Цвет

На теплообменник электростатическим способом нанесен эпоксидно-полиэфирный лак антрацитово-серого цвета RAL 7024, степень глянца 70%.

Боковины и рама окрашены в цвет антрацитово-серый металл после пескоструйной обработки.

Устойчивое к царапинам покрытие образуется при нанесении электростатическим распылением эпоксидно-полиэфирного порошка с последующим отверждением его при температуре 200°C. Устойчивость к ультрафиолетовому излучению согласно ASTM G53.

Кожух в виде решетки облицован шпоном, изнутри - шпоном из кота, снаружи шпоном из следующих материалов: дуб / беленый дуб / красное дерево / рифленый дуб / бук / беленый бук / клен / орех / зебрано (с маркировкой FSC).

Температура поверхности прибора всегда остается безопасной даже при температуре теплоносителя в 90°C. Knockonwood соответствует требованиям безопасности DHSS DN4 от 1992 г и его последующим редакциям.

Рама прибора окрашена в цвет темно-серый металл 001.

Изготовитель: Jaga
Тип: Knockonwood напольный

Мощность соответствует стандарту EN442.

Подсоединение концевиков: Евроконус 3/4

Strada DBE

Материал

Технология DBE.

Теплообменник, изготовленный по технологии Low-H₂O, состоит из круглых, бесшовных, циркуляционных труб, изготовленных из чистой красной меди, оребренных алюминиевыми пластинами, и с двумя латунными коллекторами, подсоединяющимися справа или слева одинаковыми концевыми соединениями 1/2.

- комплектуется клапаном для выпуска воздуха 1/8 и заглушкой 1/2.
- Испытательное давление: 25 бар.
- Рабочее давление: 16 бар.
- Кронштейны: электролитически оцинкованная сталь толщиной 1 мм, покрытая темносерым лаком, максимальное расстояние между кронштейнами - 1,05 м.
- Лицевая панель: электролитически оцинкованная сталь толщиной 1,25 мм.
- Боковые панели: электролитически оцинкованная сталь толщиной 1,25 мм с отверстием под клапан Jaga, в т.ч. металлизированные накладки для неиспользуемого отверстия.
- Настенная пластина: электролитически оцинкованная сталь толщиной 1,25 мм.
- Обратная алюминиевая верхняя вентиляционная решетка окрашена в тот же цвет, что и корпус.
- Прочная и функциональная упаковка может использоваться в качестве защитного кожуха во время строительных работ.

Цвет

На теплообменник электростатическим способом нанесен эпоксидно-полиэфирный лак антрацитово-серого цвета RAL 7024.

Корпус окрашен в один из следующих цветов белый (RAL 9010) / дорожный белый (RAL 9016) / темно-серый металл 001 / другой (см. таблицу цветов)

Стойкое к образованию царапин покрытие образуется при нанесении электростатическим распылением и термообработке при температуре 200°C эпоксидно-полиэфирного порошка. Согласно ASTM G53 устойчив к воздействию УФ-излучения.

Температура поверхности прибора всегда остается безопасной даже при температуре теплоносителя в 90°C. Strada соответствует требованиям безопасности DHSS DN 4 от 1992 г и его последующим редакциям.

Изготовитель: Jaga.
Тип: Strada.

Мощность соответствует стандарту EN442.

Дополнительные опции

- Вешалка для полотенца из хромированного алюминия.
- щетка для легкой очистки теплообменника.

Mini DBE

Полностью предварительно смонтирован

Материал

Технология DBE.

Теплообменник Low-H₂O выполнен из бесшовных циркуляционных труб круглого сечения, изготовленных из меди с алюминиевым оребрением и двумя латунными коллекторами с левым или правым подсоединением 1/2.

- клапан для выпуска воздуха 1/8 и заглушка 1/2 входят в стандартную комплектацию.
- испытательное давление: 25 бар
- рабочее давление: 16 бар
- кожух: цельный, окрашенный электролитическим способом оцинкованный стальной лист с двойным профилированием толщиной 1,25 мм.
- верхняя решетка: из электролитически оцинкованного стального листа толщиной 0,80 мм с обратным угловым профилем с загнутым верхним краем
- настенные кронштейны или ножки поставляются того же цвета, что и корпус
- термостатический вентиль Jaga с подсоединением в ножке, левой или правой
- концевики

Цвет

На теплообменник электростатическим способом нанесен эпоксидно-полиэфирный лак антрацитово-серого цвета RAL 7024.

Корпус окрашен в один из следующих цветов белый (RAL 9010) / дорожный белый (RAL 9016) / темно-серый металл 001 / другой (см. таблицу цветов)

Стойкое к образованию царапин покрытие образуется при нанесении электростатическим распылением и термообработке при температуре 200°C эпоксидно-полиэфирного порошка. Согласно ASTM G53 устойчив к воздействию УФ-излучения.

Температура поверхности прибора остается безопасной даже при температуре теплоносителя 90°C. Mini соответствует требованиям безопасности DHSS DN 4 1992 г. и его последующим редакциям.

Изготовитель: Jaga
Тип: Mini

Мощность соответствует стандарту EN442.

Опция

- щетка для легкой очистки теплообменника.



Радиаторы DBE_ Описание изделий

Canal Compact DBE



72

DBE

Материал

Выполнен из 4 мм полиэстера, армированного фиберглассом, и оснащен верхним кожухом.

Водонепроницаемый, в виде единого узла. Оснащен с верхней стороны встроенным алюминиевым профилем, анодированным в черный / натуральный цвет, высотой 31,5 мм, который служит рамой для решетки и анкерным креплением канала под полом.

- изолированный R1,5 / K 0,67 Вт / (м2К): внутреннее покрытие 25 мм пенополиуретана.

- изолированный R4,0 / K 0,25 Вт / (м2К): внутреннее покрытие 80 мм пенополиуретана.

Пенополиуретан: (32 кг/м3) согласно ASTM 1692.

Покрытие: темно-серая полиуретановая пена 5 мм толщиной согласно DIN 4102-1, класс B2.

Стандартный Canal Compact оснащен крышкой из ДСП толщиной 1,5 см с установленными распорными втулками (макс. расчетная нагрузка 90 кг).

Ножки

Ножки из оцинкованного стального листа толщиной 1,5 мм темно-серого цвета (RAL 7024), оснащены вертикальными выступами для крепления разделительной стенки и теплообменника.

Кронштейны

Включены кронштейны из оцинкованного стального листа толщиной 1 мм, окрашенные в темно-серый цвет (RAL 7024). Они защелкиваются на радиаторе и служат дополнительной опорой для разделительной стенки. С обеих сторон они действуют в качестве прокладки между кожухом и разделительной стенкой.

Разделительная стенка

Цельная черная полиуретановая стенка толщиной 25 мм, вставлена между вертикальными выступами ножек.

Теплообменник

- с технологией DBE

- Теплообменник Low-H₂O выполнен из бесшовных циркуляционных труб круглого сечения, изготовленных из меди, с алюминиевым оребрением и двумя латунными коллекторами с левым или правым подсоединением 1/2".

- прямой воздушный клапан 1/8 и заглушка 1/2 входят в стандартную комплектацию.

- смонтирован на 2 ножках в нижней части полиэстерового кожуха.

- испытательное давление: 25 бар

- рабочее давление: 16 бар

На теплообменник электростатическим способом нанесен эпоксидно-полиэфирный антрацитово-серый лак RAL 7024, степень блеска 70%.

Изготовитель: Jaga

Тип: Canal Compact

Мощность соответствует стандарту EN442.

Установка

Для выбора радиатора необходимо учитывать следующие условия:

- Расчет теплоотдачи производится в соответствии со стандартом.

- Необходимая теплоотдача определяется по таблицам теплоотдачи и размеров для радиаторов Knockonwood DBE / Strada DBE / Mini DBE / Knockonwood DBE напольная модель / Canal Compact DBE.

- Нормальное монтажное положение для радиаторов под окном, для наиболее эстетичного вида кожух не должен быть шире окна.

- Высота кожуха должна подбираться с учетом теплопотерь. С эстетической точки зрения предпочтительны более узкие модели. Типы 20 и 21 больше подходят для общественных помещений.

- Если требуется не очень большая мощность, лучше взять более длинный кожух, чтобы полностью перекрыть ширину окна.

- Минимальное требуемое пространство под радиаторами составляет: для приборов Knockonwood DBE / Strada DBE

- тип 06, 10 и 11: 10 см

- тип 15 и 16: 12 см

- тип 20 и 21: 15 см

- В качестве минимального пространства между верхом кожуха и выступом подоконника также могут быть использованы вышеприведенные размеры.

- Теплообменники подключаются к однотрубной системе / двухтрубной системе и подсоединяются сбоку. Теплообменники оборудованы латунным коллектором 1/2, воздушным клапаном 1/8 и заглушкой 1/2. Необходимо также всегда предусматривать регулирующий вентиль на верхней трубе теплообменника.

- Специально сконструированные термостатические вентили Jaga Danfoss / Jaga Comap / Jaga / Jaga тип 6 / Jaga Pro / Jaga Top могут подсоединяться к пластиковым трубам системы центрального отопления / металлопластиковым трубам / медным трубам / стальным трубам. Отдельностоящая модель Knockonwood DBE имеется в наличии только с концевками Евроконус 3/4. Корпус вентиля скрыт под стандартным кожухом.

- Могут устанавливаться термостатические головки Jaga Danfoss белые типа RA / белые типа RAX / хромированные типа RAX / термостатические головки Jaga / хромированные термостатические головки Jaga Deco / хромированные – белые термостатические головки Jaga Deco / серебристые термостатические головки Jaga Comap / термостатические головки Jaga с дистанционным управлением / хромированные – белые термостатические головки Jaga Deco с удаленным датчиком.

